

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno...2019
dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e
dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013**

NOME MAURIZIO	COGNOME CHELI
-------------------------	-------------------------

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
+/-	Tipologia (b)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni

b) indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' (c)				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
+	SPACEAMIND	QUOTE		90%

Attestazione variazione situazione patrimoniale

- c) sono esclusi dalla dichiarazione i titoli obbligazionari, i titoli di Stato e le altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'			
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (quote o azioni)	n. di azioni
+	SPACEAMIND SRL	QUOTE	

TITOLARITÀ DI IMPRESE			
+/-	Tipo di carica	Denominazione dell'impresa	Attività economica svolta
+	SPACEAMIND SR AMMINISTRAZIONE	SPACEAMIND	CONSULENZA

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

27/10/2020

Firma

Firma apposta su originale