



Agenzia Spaziale Italiana

**DICHIARAZIONI PATRIMONIALI  
AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013 e s.m.i.**

Cognome	Nome	Atto e data nomina
PARINA	GIULIO	n. 859 del 29/11/20

**DICHIARA**

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero (indicare il comune e non l'indirizzo)
PROPRIETA'	FABBRICATO	100%	GENOVA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
Tipologia (b)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni

b) Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' (c)			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
GRUPPO GLOBALI	EPF	102	

c) sono esclusi dalla dichiarazione i titoli obbligazionari, i titoli di Stato e le altre utilità finanziarie detenute anche tramite fondi di investimento, sicav o intestazioni fiduciarie

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta

Attestazione situazione patrimoniale



Agenzia Spaziale Italiana

(anche estera)


**TITOLARITÀ DI IMPRESE**

Tipo di carica	Denominazione dell'impresa	Attività economica svolta

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

12/11/20

Firma

firma apposta su originale

Attestazione situazione patrimoniale