

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013

(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)

(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)**Anno 2022**

DICHIARANTE	
Cognome	Nome
PUCCI	ANTONELLA
Qualifica	Servizio
DIRETTORE	DIREZIONE RIORSE UMANE

DICHIARA

Che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale ¹ svolto in COTRAL	€ 128.740,99
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€
Totale emolumenti complessivi	€

Firma del dichiarante

documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società

¹ Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)