

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013
(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)
(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)

Anno 2024

| DICHIARANTE | |
|------------------|---|
| Cognome | Nome |
| VENTURI | MONICA |
| Qualifica | Servizio |
| DIRIGENTE | SERVIZIO LEGALE E APPROVVIGIONAMENTI |

DICHIARA

| Che nell'anno 2024 ha percepito i seguenti compensi: | |
|---|------------------|
| Compensi connessi all'incarico dirigenziale ¹ svolto in COTRAL | RAL € 104.473,25 |
| Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) | € |
| Totale emolumenti complessivi | € 104.473,25 |

Data , 02.04.2025

Firma del dichiarante

documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società

¹ Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)