

**Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013**  
 (la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)  
**(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)**

**Anno 2018**

DICHIARANTE	
Cognome	Nome
NICOSIA	EMANUELE
Qualifica	Servizio
DIRIGENTE	SERVIZIO ORGANI SOCIETARI

DICHIARA

Che nell'anno 2018 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale <sup>1</sup> svolto in COTRAL	€ 128.825,11
Compensi connessi ad altri incarichi ( a carico della finanza pubblica)	€ /
<b>Totale emolumenti complessivi</b>	<b>€ 128.825,11</b>

Data, 11 APRILE 2019

  
 Firma del dichiarante

<sup>1</sup> Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)