

**Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013**

(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)

**(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)****Anno 2019**

DICHIARANTE	
Cognome	Nome
DE SANTIS	RENATO ROBERTO
Qualifica	Servizio
DIRIGENTE	SFE

DICHIARA

Che nell'anno 2019 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale <sup>1</sup> svolto in COTRAL	€ 127.386,71
Compensi connessi ad altri incarichi ( a carico della finanza pubblica)	€ 0,00
Totale emolumenti complessivi	€ 127.386,71

Data , 10 GIUGNO 2020

Firma del dichiarante

*documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società*

<sup>1</sup> Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)