

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013
 (la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)
(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)

Anno 2018

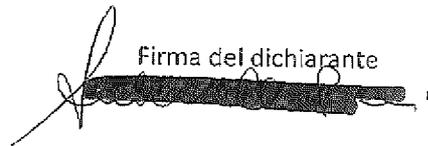
DICHIARANTE	
Cognome	Nome
PUCCI	ANTONELLA
Qualifica	Servizio
DIRIGENTE	ACQUISTI GARE E CONTRATTI

DICHIARA

Che nell'anno 2018 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale ¹ svolto in COTRAL	€ 90.548,97
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€
Totale emolumenti complessivi	€

Data,

ROMA, 19 aprile 2019


 Firma del dichiarante

¹ Sommare gli importi redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)