|  |  |
| --- | --- |
| DICHIARANTE | |
| Cognome | Nome |
| Gianni | Andrea |
| Qualifica | Servizio |
| Dirigente | Asset Facility & Energy Management |

DICHIARA

|  |  |
| --- | --- |
| Che nell’anno 2021 ha percepito i seguenti compensi: | |
| Compensi connessi all’incarico dirigenziale [[1]](#footnote-1) svolto in COTRAL | € 52.068, 37 |
| Compensi connessi ad altri incarichi ( a carico della finanza pubblica) | € |
| Totale emolumenti complessivi | € 52.068, 37 |

Data , 22/03/2022

Firma del dichiarante

*documento conforme all’originale sottoscritto e depositato agli atti della società*

1. Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU) [↑](#footnote-ref-1)