

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013
(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)
(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)

Anno 2022

| DICHIARANTE | |
|-------------|-------------------------------------|
| Cognome | Nome |
| GIANNI | ANDREA |
| Qualifica | Servizio |
| DIRIGENTE | Asset, Facility & Energy Management |

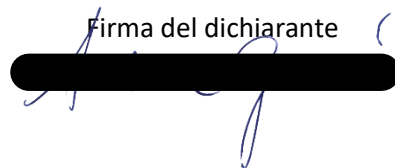
DICHIARA

| | |
|---|---------------------|
| Che nell'anno 2022 ha percepito i seguenti compensi: | |
| Compensi connessi all'incarico dirigenziale ¹ svolto in COTRAL | € 106.084,04 |
| Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica) | € |
| Totale emolumenti complessivi | € 106.084,04 |

Data

03/05/2023

Firma del dichiarante



documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società

¹ Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)