



Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013
(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)
(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)

Anno 2024

DICHIARANTE	
Cognome	Nome
GIANNI	ANDREA
Qualifica	Servizio
DIRIGENTE	SERVIZIO ASSET, FACILITY & ENERGY MANAGEMENT

DICHIARA

Che nell'anno 2024 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale ¹ svolto in COTRAL	RAL € 106.954,59
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€
Totale emolumenti complessivi	€ 106.954,59

Data , 01/04/2025

Firma del dichiarante

documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società

¹ Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)