

Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013
(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)
(emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)

Anno 2023

DICHARANTE	
Cognome	Nome
GIANNI	Andrea
Qualifica	Servizio
Dirigente	Asset, Facility & Energy Management

DICHIARA

Che nell'anno 2023 ha percepito i seguenti compensi:	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale ¹ svolto in COTRAL	€ 106.084,04
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€
Totale emolumenti complessivi	€

Roma li, 31/01/2024

Firma del dichiarante



documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società

¹ Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)