

## Dichiarazione ai sensi dell'art 14 comma 1 ter Dlgs 33/2013

(la mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47 co.1-bis del D.lgs 33/2013)

## (emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica)

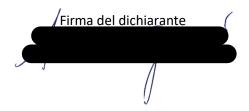
## Anno 2023

DICHIARANTE	
Cognome	Nome
GIANNI	Andrea
Qualifica	Servizio
Dirigente	Asset, Facility & Energy Management

## **DICHIARA**

Che nell'anno 2023 ha percepito i seguenti compensi:		
Compensi connessi all'incarico dirigenziale <sup>1</sup> svolto in COTRAL	€ 106.084,04	
Compensi connessi ad altri incarichi ( a carico della finanza pubblica)	€	
Totale emolumenti complessivi	€	

Roma lì, 31/01/2024



documento conforme all'originale sottoscritto e depositato agli atti della società

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Sommare gli importi Redditi di lavoro dipendente e assimilati con contratto a tempo indeterminato/determinato (Rigo 1 o 2 CU COTRAL) + compensi relativi agli anni precedenti soggetti a tassazione separata (Rigo 511/512 CU)