

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo - art. 14, comma 1, lett. f) del D.lgs. 33/2013

I	
Nome Antonio	Cognome Ranieri
In qualità di: Componente del Comitato di Gestione	Ente: Autorità di Sistema Portuale del Mar Ligure Occidentale

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)			
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo			
Natura del diritto (a)	Tipologia (b)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETÀ	FABBRICATO	100	ITALIA

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione
- b) Indicare se fabbricato o terreno

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo		
Tipologia – Indicare se Autovetture (marca e tipo), aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOMOBILE AUDI Q3 EY896CF	20	2015
MOTOCICLETTA BMW F 800 R - ED76856	5	2015

IV		
PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo		
Società, anche estera (denominazione e sede)	Numero azioni o quote possedute	
	N.	%

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)	
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo	
Società, anche estera (denominazione e sede)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Genova, 14/01/2026

Firma
