

## **Allegato n. 1 al Verbale**

Procedura di progressione interna per una posizione 1° livello - Ufficio Security - Genova

### **DICHIARAZIONE DI ASSENZA DI CAUSE DI INCOMPATIBILITA' E CONFLITTO DI INTERESSE**

(ai sensi dell'art. 51 c.p.c. e art. 6 bis L. 241/1990)

Presa visione della n. 1 (una) domanda di ammissione pervenuta per la procedura in oggetto, il Presidente della Commissione, Ammiraglio Domenico Andrea Roberto Napoli, e i Componenti della Commissione, Ing. Andrea Conca e Ing. Daniele Giordanello, dichiarano di non avere motivi ostativi all'espletamento della presente selezione in base alla normativa vigente, di non trovarsi in una situazione di incompatibilità relativamente alla selezione di cui si tratta, di essere in una situazione di neutralità e di non essere portatori di interesse nei confronti dei soggetti partecipanti alla procedura.

Ammiraglio Domenico Andrea Roberto Napoli  
(Presidente esterno della Commissione)

Ing. Andrea Conca  
(Componente della Commissione)

Ing. Daniele Giordanello  
(Componente della Commissione)

